

**Festigkeits-Probirmaschinen.**  
Tinius Olsen & Co. Philadelphia, Pa.

A. Martens, Materialienkunde.

**Erläuterung.**

Text. Abs.-No.: 640-643, 486 u. 525. (L 102, 118, 51, 1879 S. 36; 1883 S. 39.)  
Es bedeutet: L = Leistung in kg; R = Raumbedarf (Länge, Breite, Höhe) in cm; G = Gewicht in kg;  
Pr = Probenabmessungen in cm.

1 u. 2. Maschine für 90000 kg-Leistung; Konstruktionspläne.  
3-5. Selbstthätige und selbstzeichnende Probirmaschine.  
6-13. Einzelne Theile dieser Maschine.  
14 u. 15. Maschinen gleicher Bauart, für kurze und lange Probestücke; gebaut:  
nach Fig. 14 14 15 15  
L = 180000 140000 91000 43000  
R = 366.162.385 345.142.320 267.134.213 236.96.173  
G = 10500 9100 4500 2200

16-19. Maschinen für Hand- oder Kraftbetrieb, No. 16 für Belastungswechsel eingerichtet; gebaut:  
nach Fig. 16 16 17 16 u. 17 18 18 19 19 19  
L = 91000 43000 27000 23000 18000 14000 9100 6800 4500  
R = — — 213.81.162 198.71.152 142.71.127 132.61.116 122.53.106 106.45.106 91.40.86  
G = — — 1140 1000 450 360 320 230 215  
Pr = 91-183 76-152 — 76-152 — — — — —  
No. 16 für Zug, Druck und Biegung herzurichten, No. 18 u. 19 desgl., besonders für Lehrzwecke geeignet; No. 19 für Giessereien viel benutzt.

20 u. 21. Draht-, Bandisen-, Hufnägel-, Drahtstift- u. s. w. Probirmaschinen, für Hand- oder Kraftbetrieb; gebaut:  
nach Fig. 20 20 20 21  
L = 9100 6800 4500 4500  
R = 122.61.183 106.50.167 91.45.152 106.28.101  
G = 320 250 230 115  
Pr = 91 91 91 —

22. Cement-Probirmaschine für Zug, Druck u. Biegung, für Hand- oder Kraftbetrieb; letzterer so, dass die Belastung um 180 kg min. wächst; gebaut:  
nach Fig. 22 22  
L = 910 450  
R = 137.40.177 122.40.167  
G = 115 100

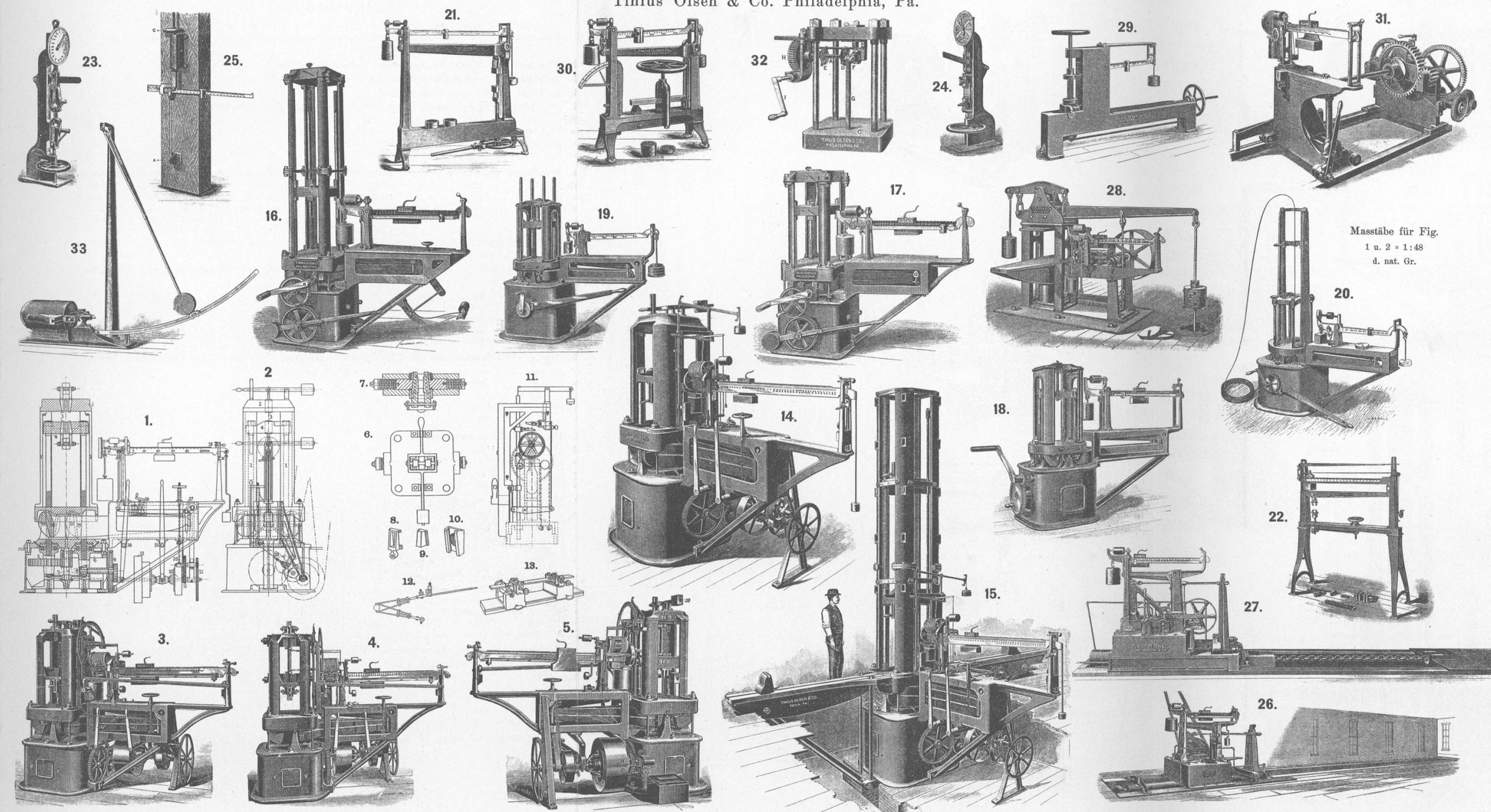
23-25. Faserstoff-Probirmaschinen; gebaut:  
nach Fig. 23 24 25  
L = 90 45 Fadenprüfer  
R = 25.20.84 25.20.68  
G = 39 32

26 u. 27. Ketten-Probirmaschinen; gebaut:  
nach Fig. 26 26 26 26 27  
L = 91000 68000 43000 23000 23000  
R = — — — — 252.91.122  
G = 10900 9300 4800 2300 1320  
Pr = 3650 5500 3500 3400 nach Wahl

28 u. 29. Feder-Probirmaschinen; gebaut:  
nach Fig. 28 28 28 28 29 29  
L = 43000 36000 27000 18000 1800 1150  
R = 441.167.228 411.167.213 381.167.197 330.167.183 152.75.101 137.61.91  
G = 5400 4900 3900 2500 230 180  
No. 28. Prüfung unter ruhender und bewegter Last. No. 29. Prüfung auf Zug und Druck.

30. Biegemaschinen für Gusseisen mit Biegeanzeiger, verschiedene Formen werden gebaut.  
31 u. 32. Maschine für Drehversuche; gebaut:  
nach Fig. 31 31 32  
L = — — —  
R = 671.177.152 610.132.137 548.91.122  
G = 8200 2450 680  
Pr = l-487; d-8,1 l-487; d-5,1 l-4,87; d-3,2

33. Schlagpendel von Chas. H. Heissler zur Gusseisenprüfung; R = 247.71.213; G = 480.



Massstäbe für Fig. 1 u. 2 = 1:48 d. nat. Gr.