

# SACHVERZEICHNIS

<b>A</b>				
Abwasser	154, 157		Egoutteur	117
Abwässerwertung	155, 156		Egoutteur für Wasserzeichen	117, 147
Adka	161		Einseitige Glätte	152
Allroller	142		Einweichtrommel	38
Aluminiumsulfat	50		Elektrowickler	142
Antrieb von Papiermaschinen	143		Entwässerungsarbeit von Papiermaschinen	108
Asbestrockenfilze	132		Eosin-Farbstoffe	81
Aschegehalt von Papier	73		Erdauflöser	72
Aufsicht von Papier	236		Erdfarben	77
Ausrüstung von Papier	166		Erkensator	102
Ausschuß	43, 95, 220		Ersatzleime	58
<b>B</b>				
Banknotenpapier	250		<b>F</b>	
Baryumsulfat	68		Fabrikationswasser	11
Basaltlava-Mahlgeschirr	22, 257		Färben	74
Bauliche Gestaltung von Papierfabriken	216		Farbenküche	85
Baumwolle	16		Farbenlehre	74
Bemessung von Holländern	19, 20		Farbstoffarten	78
Beschickung der Holländer	95, 217, 219		Farbstoffauflösung	87
Beschreibbarkeit von Papier	64		Farbstoffzuteilung	89
Blancfix	68		Färbungstheorien	87
Blasen von Halbstoffen	217		Festigkeitseigenschaften von Papier	236, 250
Bogenkalander	186		Fettdichtes Papier	256
Bombierung von Gummiwalzen	123		Feuchtmasschinen	174
Braunschliff	13		Feuchtung von Papier	173, 186
Bürstenfeuchtung	173		Filze der Naßpartie	125
Bütten von Papiermaschinen	98		Filze der Trockenpartie	134
<b>C</b>				
Celluloid-Prägeplatten	203		Filztrockner	135
China clay	67		Formate	239
<b>D</b>				
Dampfverbrauch für Papiertrocknung	135		Füllner-Trichter	158
Deckelriemen	108		Füllstoffarten	66
Dehnung	233		Füllstoffkorngrößen	69
Deutsche Presse	152		Füllstofflagerung im Papier	72
Diagonalschnitt	193		Füllstoffzuteilung	95, 71, 220
Dichte von Papier	235		<b>G</b>	
Dicke von Papier	235		Ganzstoffbereitung	17, 95
DIN-Formate	239		Gautschwalze	119
Direkte Farbstoffe	80		Gips	68
Doppelfalzungen	236, 250		Glanz von Papier	182
Dreischneider	198		Glätte von Papier	182, 183
Durchsicht von Papier	236		Glättwerke	140
<b>E</b>				
<b>G</b>				
<b>H</b>				

H	Seite
Hadernhalbstoffe . . . . .	16
Hadernmagazin . . . . .	217
Halbstoffe . . . . .	12
Handelsbräuche für Papier . . . . .	248
Hanf . . . . .	17
Härte von Gummiwalzen . . . . .	123
Härte von Papier . . . . .	238
Härte von Wasser . . . . .	11, 52
Harz . . . . .	46
Harzbedarf von Papier . . . . .	60
Harzkochen . . . . .	48
Harzmilch . . . . .	47
Harzverteilung im Papier . . . . .	56
Haspel für Papier . . . . .	142
Hochdruckstoffauflauf v. Papiermaschinen . . . . .	110
Holländer . . . . .	18
Holländer-Antrieb . . . . .	19, 22
Holländer-Arten . . . . .	23
Holländer-Bedienung . . . . .	94
Holländer-Bemessung . . . . .	19, 20
Holländer-Beschickung . . . . .	95
Holländer-Eintragsarten . . . . .	217
Holländer-Grundwerke . . . . .	19, 21
Holländer-Kraftbedarf . . . . .	19, 22, 33
Holländer-Theorie . . . . .	23
Holzschliff . . . . .	13

### I J

Jute . . . . .	17
Jute-Färbung . . . . .	255

### K

Kalander . . . . .	175
Kalander-Antrieb . . . . .	180
Kalander-Bauarten . . . . .	176
Kalander-Lager . . . . .	177
Kalander-Walzen . . . . .	176
Kalander-Walzenpapier . . . . .	177
Kaolin . . . . .	66
Karton-Abgrenzung gegen Papier . . . . .	237
Kasein . . . . .	48
Kegelstoffmühle . . . . .	36
Klimatisierung von Papier . . . . .	213
Knotenfänger . . . . .	104
Kollergang . . . . .	40
Kontrolle der Mahlung . . . . .	35
Kraftbedarf von Holländern . . . . .	19, 22, 33
Kraftbedarf von Papiermaschinen . . . . .	146
Küpenfarbstoffe . . . . .	82

### L

	Seite
Lagerung von Füllstoffen . . . . .	220
Lagerung von Papier . . . . .	227
Landkartenpapier . . . . .	252
Langsiebpapiermaschine . . . . .	97
Längsschneidevorrichtung . . . . .	140, 168
Lappigkeit von Papier . . . . .	73
Laubholz Zellstoffe . . . . .	15
Laufrichtung von Papier . . . . .	233
Leimfestigkeit . . . . .	54, 64
Leimung . . . . .	50
Leimungseinfluß der Halbstoffe . . . . .	52
Leimungseinfluß der Mahlung . . . . .	53
Leimungseinfluß der Satinage . . . . .	58
Leimungseinfluß des Wassers . . . . .	52
Leimungstheorie . . . . .	55
Leimungsvorgänge auf der Naßpartie . . . . .	56, 57
Leimungsvorgänge auf der Trockenpartie . . . . .	57
Leinen . . . . .	17
Leistung von Papiermaschinen . . . . .	146
Lieferungsbedingungen für Papier . . . . .	248
Löschkartons . . . . .	253
Löschpapier . . . . .	252

### M

Mahlgrade . . . . .	34
Mahlungsweise von Halbstoffen . . . . .	32
Mahlungszustand . . . . .	20
Mahlwaage . . . . .	29
Massey-Verfahren . . . . .	137
Melieren . . . . .	79
Meliefasern für Löschpapier . . . . .	255
Mineralische Leimung . . . . .	62
Mischholländer (Mischer) . . . . .	96, 98, 222
Montanwachs . . . . .	61

### N

Naßfestigkeit von Spinnpapier . . . . .	264
Naßfilze . . . . .	125
Naßpartie einer Papiermaschine . . . . .	108
Natronzellstoff . . . . .	14, 28
Normalpapiere . . . . .	229
Normformate . . . . .	239

### O

Oberflächenleimung . . . . .	137
Offsetpresse . . . . .	129
Opazität von Papier . . . . .	65, 67

### P

Packung von Papier . . . . .	211
Papierberechnungen . . . . .	240

	Seite
Papiermaschine	97
Papierprüfung	238
Pergamentersatzpapier	256
Pergamentersatzpapier-Mahlung	257
Pergamentersatzpapier-Maschinenarbeit	259
Pergamyn	259
pH-Werte für Füllen von Papier	70
pH-Werte für Leimung von Papier	51
pH-Werte für Mahlung von Halbstoffen	258, 261
Poperoller	140
Prägekalandar	199
Prägung von Papier	198
<b>Q</b>	
Quadratmetergewicht	235
Quellung von Fasern	24
Querschneider	187
<b>R</b>	
Radierfestigkeit	62
Raumgewicht von Papier	235
Registerwalzen	111
Reißlänge von Papier	236
Riespakete	208
Rollapparat der Papiermaschine	140
Rollfehler	172
Rollenschneidmaschine	168
Rollverpackung	212
Rollwicklung	170
Röschmahlung	20
Rührbütte	98
Ruß	78
<b>S</b>	
Sandfang	101
Satinieren	181
Saugerpartie	115
Saugfähigkeit	253
Sauggautsch	120
Saure Farbstoffe	79
Schaumplatten der Papiermaschine	109
Schleimbildende Stoffe	25, 256
Schmierigkeit	20
Schneiden von Papier	196
Schrumpfung von Papier	149
Schüttlung der Papiermaschine	112
Schwarzfärben	78, 91
Schwefelfarbstoffe	81

	Seite
Schwefelsaure Tonerde	50
Schwefelsaure Tonerde, Einfluß auf Füllstoffe	70
Selbstkosten von Papier	245
Sieb von Papiermaschinen	108
Silos für Papierhalbstoffe	217
Sortieren von Papier	206
Sortiersaal	226
Spinnpapier-Anforderungen	264
Spinnpapier-Eigenschaften	263
Spinnpapier-Herstellung	260
Stärke	60
Stauben von Papier	238
Steinmahlzeug in Holländern	22
Stoffdichte in Holländern	20
Stoffeintrag in Holländern	94
Stoffklassen der Papiere	229
Stoffreißer	45
Strohstoff	15
Substantive Farbstoffe	80
Sulfitzellstoff	13
<b>T</b>	
Talkum	67
Tellermesser	140
Tierleim	62
Tintenfestigkeit	63
Titanweiß	67
Transparenz	187, 238
Trichterstofffänger	157
Trockenfilze	134
Trockenpartie der Papiermaschinen	129
Trocknungsvorgänge an Papiermaschinen	57, 136

	Seite
<b>U</b>	
Umroller	168

	Seite
<b>V</b>	
Verpackung von Papier	211
Volumen von Papier	235
Vorroller	166
Vortrap	103

	Seite
<b>W</b>	
Walzenabstand bei der Mahlung	20
Wasserbedarf für Papiere	165
Wasserglasleimung	62
Wasserzeichen	118

	Seite
Wasserzeichen-Arten . . . . .	147, 205
Wasserzeichen-Herstellung . . . . .	129, 149
Weißschliff . . . . .	13
Weißtönen . . . . .	92
Welliges Papier . . . . .	214
Wertzeichenpapier . . . . .	250
Wirkungsgrad der Holländer . . . . .	22, 23
Wirtschaftliches vom Papier . . . . .	249

	Seite
Wollpapierwalzen . . . . .	176, 200
Wurster . . . . .	44
Z	
Zählung von Papierbogen . . . . .	208
Zellstoffreißer . . . . .	45
Zerfaserer . . . . .	44
Zweiseitigkeit . . . . .	73
Züge der Papiermaschine . . . . .	124, 131

Bibliothek  
Technische Hochschule  
Braun